

hyperMILL®

Parfait. Précis. Programmation.

La FAO ? aucune hésitation !

Vous aussi, choisissez *hyperMILL*® pour la programmation de vos parcours d'usinage. *hyperMILL*® – La solution FAO idéale en 2, 3 ou 5 axes, en fraisage-tournage ainsi que pour vos stratégies UGV et HPC.



© The helmet was programmed and produced by DAISHIN

 **OPEN MIND**
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

www.openmind-tech.com

Open Mind Technologies

1, Rue du Baron Chouard – Monswiller
67700 SAVERNE
Tél. : 03 88 03 17 95 – Fax : 03 88 03 17 76
Contact : Fabrice Fillardet
info.france@openmind-tech.com
www.openmind-tech.com/fr

 **OPEN MIND**
THE CAM FORCE

Editeur ■ Intégrateur □

OPEN MIND compte parmi les éditeurs les plus demandés au monde de solutions FAO performantes dédiées à la programmation indépendante de machines-outils et commandes numériques.

OPEN MIND développe des solutions FAO parfaitement adaptées, comportant une part élevée d'innovations uniques pour des performances nettement optimisées dans le domaine de la programmation et de la fabrication avec enlèvement de copeaux. La volonté d'OPEN MIND de devenir le meilleur et le plus innovant des éditeurs mondiaux lui a permis de s'assurer une place dans le TOP 5 international du secteur de la FAO, selon le rapport "NC Market Analysis Report 2016" de CIMData.

OPEN MIND Technologies AG est une entreprise du groupe Man and Machine qui opère dans le monde entier, notamment en Europe, Amérique et Asie, pour répondre aux exigences les plus rigoureuses en matière de fabrication d'outillages, de moules et de construction mécanique, dans l'industrie automobile et aérospatiale, ainsi que pour les technologies médicales.



Puzzle 3D, une technologie 5 axes unique

LOGICIELS PROPOSÉS :



Pièce de structure, stratégies ultra performantes pour la finition

hyperMILL est une solution FAO complète pour l'usinage. Elle propose un concept global regroupant en un seul et unique environnement, des stratégies 2 axes, 3 axes, UGV, 5 axes et fraisage-tournage, mais aussi des applications spéciales, telles que l'usinage d'ébauche haute performance. Cela permet de programmer des usinages complets avec un seul et unique logiciel FAO, pour des pièces de production en grande série jusqu'au composant très complexe fabriqué à la demande. Les parcours d'outils générés sont assurés d'un haut niveau de fiabilité en matière de gestion de collisions et d'optimisation de déplacements.

hyperCAD-S est une solution CAO qui s'oriente à cent pour cent vers les impératifs des programmeurs FAO. OPEN MIND Technologies développe intégralement ce noyau CAO 3D (maillages, solides, surfaces) afin d'assurer une parfaite interaction avec hyperMILL tout en accélérant les tâches de préparation des modèles en vue de leur usinage. Import Iges, Step, STL, DXF/DWG, Parasolid, nuage de points, hyperCAD, Catia V4® et V5®, Autodesk® Inventor®, Siemens NX®, SOLIDWORKS, PTC® Creo.

Automatisation : grâce à la technologie des « *features* » (reconnaissance de formes technologiques) et des macros de procédés, hyperMILL permet une programmation automatisée et la valorisation intelligente du savoir-faire métier. Les règles et conditions d'usinage sont enregistrées et automatiquement appliquées aux nouvelles pièces.

Applications Métiers : hyperMILL offre des applications particulières, orientées métier et conviviales, permettant une programmation plus simple, car disposant de stratégies uniques et automatisées dont les solutions standards ne disposent pas : turbines, aubes de turbines, tubes et moules de pneus.



hyperCAD-S : CAO pour FAO

NOUVEAUTÉS DE LA SUITE LOGICIELLE :

OPEN MIND a développé le package hyperMILL@MAXX Machining, une solution ultraperformante pour l'ébauche, la finition et le perçage. Les trajets d'usinage spiralés et trochoïdaux assurent un enlèvement de matière très rapide (faible *ae/fort ap*) aussi bien en 2X, 3X qu'en 5X continus. Des stratégies innovantes pour les fraises tonneau (fraises à segment de cercle) garantissent des temps de finition record grâce à des prises de passe importantes. Les fraises en mode de coupe inclinée peuvent percer (évider) les matériaux difficiles à usiner en toute rapidité et simplicité, sans perçage préparatoire.